

**EL MUNICIPIO DE MANIZALES SE PERMITE CONVOCAR A LOS INTERESADOS EN PARTICIPAR EN
EL PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA DE MENOR CUANTÍA
MC-SDS-056-2019**

DE CONFORMIDAD CON LO DISPUESTO EN EL ARTÍCULO 2.2.1.1.1.6.1 DEL DECRETO 1082 DE 2015, EL MUNICIPIO DE MANIZALES CONVOCA A TODAS LAS PERSONAS NATURALES, JURÍDICAS, EN FORMA INDIVIDUAL O CONJUNTA (CONSORCIOS O UNIONES TEMPORALES), QUE CUMPLA CON LOS REQUERIMIENTOS DE LEY, Y QUE CUMPLAN CON LA CAPACIDAD JURÍDICA Y LOS REQUISITOS HABILITANTES SEÑALADOS EN EL PLIEGO DE CONDICIONES, PARA PARTICIPAR EN EL PRESENTE PROCESO DE SELECCIÓN ABREVIADA DE MENOR CUANTÍA, EL CUAL A PARTIR DE LA FECHA Y DURANTE CINCO (5) DÍAS HÁBILES PODRÁ CONSULTAR Y OBSERVAR EL PROYECTO DE PLIEGO DE CONDICIONES,

**1. LUGAR FÍSICO O ELECTRÓNICO EN DÓNDE SE PUEDEN CONSULTAR Y RETIRAR LOS
PLIEGOS DE CONDICIONES, LOS ESTUDIOS Y DOCUMENTOS PREVIOS.**

NOMBRE Y DIRECCION DE LA ENTIDAD: ALCALDIA DE MANIZALES, SECRETARIA DE DESARROLLO SOCIAL UBICADA EN LA CALLE 19 No 21 -44, CENTRO ADMINISTRATIVO MUNICIPAL CAM, PISO 2. MANIZALES, CALDAS

**CORREO ELECTRÓNICO EN DONDE LA ENTIDAD ESTATAL ATENDERÁ A LOS INTERESADOS EN
EL PROCESO DE CONTRATACIÓN:**

cesar.marquez@manizales.gov.co

Conforme a lo establecido en el artículo 2.2.1.1.2.1.4 del Decreto 1082 de 2015, el Municipio de Manizales, publicará toda la información relacionada con el presente proceso de contratación N°. **MC-SDS-056-2019**, en el Portal Único de Contratación – Sistema Electrónico de Contratación Pública – SECOP, por tal motivo allí aparecerá disponible para consultar el proyecto de pliego de condiciones del presente proceso y toda la documentación relacionada, como también se dispondrá de copia física para consultarla en la sede principal de la Alcaldía de Manizales, ubicada en la Calle 19 N° 21 - 44, Centro Administrativo Municipal - CAM, Piso 1, Urna de Cristal.

2. OBJETO:

“ADQUISICION INCLUIDA LA INSTALACION DE PARQUES BIOSALUDABLES EN LA COMUNA CIUDADELA DEL NORTE, COMUNA CERRO DE ORO, COMUNA LA FUENTE, COMUNA LA MACARENA Y LOS CORREGIMIENTOS COLOMBIA Y MANANTIAL DEL MUNICIPIO DE MANIZALES Y ADQUISICION INCLUIDA LA INSTALACION DE PARQUES EN MADERA PARA LA COMUNA SAN JOSE, COMUNA TESORITO, COMUNA MACARENA Y EL CORREGIMIENTO COLOMBIA“.

3. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

1


El Contratista adjudicatario se debe obligar a desarrollar el objeto del contrato con las siguientes especificaciones técnicas.

Los bienes objeto de compra del contrato son los siguientes:


GRUPO 1



GRUPO 1


NOMBRE DEL PROYECTO	CANT.	MATERIAL	ESPECIFICACIONES
Instalación de Parques Biosaludables en la Comuna la Fuente Barrio Cervantes	1	HOMBRO/TRICEPS 	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – 80x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Rieles de desplazamiento de los discos en tubería de 3/4" inoxidable debidamente curvada y mecanizada, la maquina debe incluir un peso total de 105 Lbs en discos redondos de fundición distribuidos de la siguiente manera: 2 Discos de 2,5Lbs – 4 Discos de 5Lbs – 8 discos de 10 Lbs.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manillares antideslizantes en PVC.</p> <p>Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	PRESS PECHO	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – 80x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas</p>

			<p>completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Espaldares y asientos en lámina de 2,5mm troquelada con textura antideslizante.</p> <p>Rieles de los discos en tubería de 3/4" inoxidable debidamente curvada y mecanizada, la maquina debe incluir un peso total de 105 Lbs en discos redondos de fundición distribuidos de la siguiente manera: 2 Discos de 2,5Lbs – 4 Discos de 5Lbs – 8 discos de 10 Lbs.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manillares antideslizantes en PVC.</p> <p>Acabados en pintura electrostática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
1	PRENSA DE PIERNA		<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – 80x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Espaldares y asientos en lámina de 2,5mm troquelada con textura antideslizante.</p> <p>Rieles de los discos en tubería de 3/4" inoxidable debidamente curvada y mecanizada, la maquina debe incluir un peso total de 105 Lbs en discos redondos de fundición distribuidos de la siguiente manera: 2 Discos de 2,5Lbs – 4 Discos de 5Lbs – 8 discos de 10 Lbs.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p>

			<p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión. Manillares antideslizantes en PVC. Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
<p>Instalación de Parques Biosaludables en la Comuna la Fuente Barrio Bajo Persía</p>	1	<p>HOMBRO/TRICEPS</p> 	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – 80x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG. Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo. Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas. Rieles de desplazamiento de los discos en tubería de 3/4" inoxidable debidamente curvada y mecanizada, la maquina debe incluir un peso total de 105 Lbs en discos redondos de fundición distribuidos de la siguiente manera: 2 Discos de 2,5Lbs – 4 Discos de 5Lbs – 8 discos de 10 Lbs. Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto. La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión. Manillares antideslizantes en PVC. Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	<p>PRESS PECHO</p> 	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – 80x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG. Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo. Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas. Espaldares y asientos en lámina de 2,5mm troquelada con</p>

			<p>textura antideslizante.</p> <p>Rieles de los discos en tubería de 3/4" inoxidable debidamente curvada y mecanizada, la maquina debe incluir un peso total de 105 Lbs en discos redondos de fundición distribuidos de la siguiente manera: 2 Discos de 2,5Lbs – 4 Discos de 5Lbs – 8 discos de 10 Lbs.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manilares antideslizantes en PVC.</p> <p>Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	<p>PRENSA DE PIERNA</p> 	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – 80x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Espaldares y asientos en lámina de 2,5mm troquelada con textura antideslizante.</p> <p>Rieles de los discos en tubería de 3/4" inoxidable debidamente curvada y mecanizada, la maquina debe incluir un peso total de 105 Lbs en discos redondos de fundición distribuidos de la siguiente manera: 2 Discos de 2,5Lbs – 4 Discos de 5Lbs – 8 discos de 10 Lbs.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manilares antideslizantes en PVC.</p> <p>Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>


	1	<p>HALÓN ESPALDA</p> 	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – 80x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o taponés a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Rieles de los discos en tubería de 3/4" inoxidable debidamente curvada y mecanizada, la maquina debe incluir un peso total de 105 Lbs en discos redondos de fundición distribuidos de la siguiente manera: 2 Discos de 2,5Lbs – 4 Discos de 5Lbs – 8 discos de 10 Lbs.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manillares antideslizantes en PVC, sujeta a la estructura con cadena eslabonada de 1/4"</p> <p>Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
<p>Instalación Parque Biosaludable Barrio Centenario</p>	1	<p>PRESS PECHO</p> 	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – 80x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o taponés a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Espaldares y asientos en lámina de 2,5mm troquelada con textura antideslizante.</p> <p>Rieles de los discos en tubería de 3/4" inoxidable debidamente curvada y mecanizada, la maquina debe incluir un peso total de 105 Lbs en discos redondos de fundición distribuidos de la siguiente manera: 2 Discos de</p>

			<p>2,5Lbs – 4 Discos de 5Lbs – 8 discos de 10 Lbs. Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto. La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión. Manilares antideslizantes en PVC. Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	<p>PRENSA DE PIERNA</p> 	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – 80x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG. Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo. Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o taponés a presión, debidamente aseguradas. Espaldares y asientos en lámina de 2,5mm troquelada con textura antideslizante. Rieles de los discos en tubería de 3/4" inoxidable debidamente curvada y mecanizada, la maquina debe incluir un peso total de 105 Lbs en discos redondos de fundición distribuidos de la siguiente manera: 2 Discos de 2,5Lbs – 4 Discos de 5Lbs – 8 discos de 10 Lbs. Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto. La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión. Manilares antideslizantes en PVC. Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>


	1	<p>SENTADILLA</p> 	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – 80x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm, Tubería de 1 ½" espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Rieles de los discos en tubería de 3/4" inoxidable debidamente curvada y mecanizada, la maquina debe incluir un peso total de 105 Lbs en discos redondos de fundición distribuidos de la siguiente manera: 2 Discos de 2,5Lbs – 4 Discos de 5Lbs – 8 discos de 10 Lbs.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	<p>HOMBRO/TRICEPS</p> 	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – 80x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Rieles de desplazamiento de los discos en tubería de 3/4" inoxidable debidamente curvada y mecanizada, la maquina debe incluir un peso total de 105 Lbs en discos redondos de fundición distribuidos de la siguiente manera: 2 Discos de 2,5Lbs – 4 Discos de 5Lbs – 8 discos de 10 Lbs.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una</p>

			<p>debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manillares antideslizantes en PVC.</p> <p>Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	<p>PATADA ATRÁS</p> 	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – 80x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o taponés a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Rieles de los discos en tubería de 3/4" inoxidable debidamente curvada y mecanizada, la maquina debe incluir un peso total de 105 Lbs en discos redondos de fundición distribuidos de la siguiente manera: 2 Discos de 2,5Lbs – 4 Discos de 5Lbs – 8 discos de 10 Lbs.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>

	1	<p>ELÍPTICA</p> 	<p>Tubería PTC: 50x30mm espesor 2,5mm, -. Tubería en acero AISI redonda de Ø88,9 mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG, tubería en acero AISI redonda de Ø1" espesor 2,5mm.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o taponés a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Biela elaborada en Lamina HR ½".</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>Pedales en lámina de 2,5mm alfajor para evitar deslizamientos de los usuarios y troquelada con una perforación para evitar empozamiento.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manillares antideslizantes en PVC.</p> <p>Acabados en pintura electrostática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
<p>Instalación Parque Biosaludable Comuna Macarana Barrio Granjas Estambul</p>	1	<p>PRESS PECHO</p> 	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – 80x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o taponés a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Espaldares y asientos en lámina de 2,5mm troquelada con textura antideslizante.</p> <p>Rieles de los discos en tubería de 3/4" inoxidable debidamente curvada y mecanizada, la maquina debe incluir un peso total de 105 Lbs en discos redondos de fundición distribuidos de la siguiente manera: 2 Discos de 2,5Lbs – 4 Discos de 5Lbs – 8 discos de 10 Lbs.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una</p>

			<p>debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manillares antideslizantes en PVC.</p> <p>Acabados en pintura electrostática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	<p>PRENSA DE PIERNA</p> 	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – 80x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Espaldares y asientos en lámina de 2,5mm troquelada con textura antideslizante.</p> <p>Rieles de los discos en tubería de 3/4" inoxidable debidamente curvada y mecanizada, la maquina debe incluir un peso total de 105 Lbs en discos redondos de fundición distribuidos de la siguiente manera: 2 Discos de 2,5Lbs – 4 Discos de 5Lbs – 8 discos de 10 Lbs.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manillares antideslizantes en PVC.</p> <p>Acabados en pintura electrostática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	SENTADILLA	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – 80x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm, Tubería de 1 ½" espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas</p>

			<p>troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Rieles de los discos en tubería de 3/4" inoxidable debidamente curvada y mecanizada, la maquina debe incluir un peso total de 105 Lbs en discos redondos de fundición distribuidos de la siguiente manera: 2 Discos de 2,5Lbs – 4 Discos de 5Lbs – 8 discos de 10 Lbs.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	<p>HOMBRO/TRICEPS</p> 	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – 80x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Rieles de desplazamiento de los discos en tubería de 3/4" inoxidable debidamente curvada y mecanizada, la maquina debe incluir un peso total de 105 Lbs en discos redondos de fundición distribuidos de la siguiente manera: 2 Discos de 2,5Lbs – 4 Discos de 5Lbs – 8 discos de 10 Lbs.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manillares antideslizantes en PVC.</p>

			Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.
	1	<p>HALÓN ESPALDA</p> 	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – 80x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Rieles de los discos en tubería de 3/4" inoxidable debidamente curvada y mecanizada, la maquina debe incluir un peso total de 105 Lbs en discos redondos de fundición distribuidos de la siguiente manera: 2 Discos de 2,5Lbs – 4 Discos de 5Lbs – 8 discos de 10 Lbs.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manillares antideslizantes en PVC, sujeta a la estructura con cadena eslabonada de 1/4"</p> <p>Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	PATADA ATRÁS	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – 80x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Rieles de los discos en tubería de 3/4" inoxidable debidamente curvada y mecanizada, la maquina debe incluir un peso total de 105 Lbs en discos redondos de</p>

			<p>fundición distribuidos de la siguiente manera: 2 Discos de 2,5Lbs – 4 Discos de 5Lbs – 8 discos de 10 Lbs. Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto. La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión. Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	<p>VAIVEN</p> 	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura, tubería 80x40mm espesor 2,5mm -. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm y Ø1" espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG. El tubo de la estructura principal debe de estar cubierto en la parte superior con tapa metálica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo. Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas. Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto. Pedales en lámina de 2,5mm alfajor para evitar deslizamientos de los usuarios y troquelada con una perforación para evitar empozamiento. La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión. Manillares antideslizantes en PVC. Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	<p>ELÍPTICA</p>	<p>Tubería PTC: 50x30mm espesor 2,5mm, -. Tubería en acero AISI redonda de Ø88,9 mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG, tubería en acero AISI redonda de Ø1" espesor 2,5mm.</p>



Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.

Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.

Biela elaborada en Lamina HR 1/2".

Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.


Pedales en lámina de 2,5mm alfajor para evitar deslizamientos de los usuarios y troquelada con una perforación para evitar empozamiento.

La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.

Manillares antideslizantes en PVC.


Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.

	1	<p>SKI</p> 	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – Tubería en acero AISI redonda de Ø114 mm espesor 2,5mm y Ø1" espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>Pedales en lámina de 2,5mm alfajor para evitar deslizamientos de los usuarios y troquelada con una perforación para evitar empozamiento.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manillares antideslizantes en PVC.</p> <p>Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
<p>Instalación Parque Biosaludable Comuna Ciudadela del Norte Barrio Porvenir</p>	1	<p>PATADA ATRÁS</p> 	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – 80x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Rieles de los discos en tubería de 3/4" inoxidable debidamente curvada y mecanizada, la maquina debe incluir un peso total de 105 Lbs en discos redondos de fundición distribuidos de la siguiente manera: 2 Discos de 2,5Lbs – 4 Discos de 5Lbs – 8 discos de 10 Lbs.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por</p>



			<p>medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	<p>PRESS PECHO</p> 	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – 80x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Espaldares y asientos en lámina de 2,5mm troquelada con textura antideslizante.</p> <p>Rieles de los discos en tubería de 3/4" inoxidable debidamente curvada y mecanizada, la maquina debe incluir un peso total de 105 Lbs en discos redondos de fundición distribuidos de la siguiente manera: 2 Discos de 2,5Lbs – 4 Discos de 5Lbs – 8 discos de 10 Lbs.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manilares antideslizantes en PVC.</p> <p>Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	<p>SENTADILLA</p>	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – 80x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm, Tubería de 1 ½" espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p>

			<p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Rieles de los discos en tubería de 3/4" inoxidable debidamente curvada y mecanizada, la maquina debe incluir un peso total de 105 Lbs en discos redondos de fundición distribuidos de la siguiente manera: 2 Discos de 2,5Lbs – 4 Discos de 5Lbs – 8 discos de 10 Lbs.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	<p>HOMBRO/TRICEPS</p> 	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – 80x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Rieles de desplazamiento de los discos en tubería de 3/4" inoxidable debidamente curvada y mecanizada, la maquina debe incluir un peso total de 105 Lbs en discos redondos de fundición distribuidos de la siguiente manera: 2 Discos de 2,5Lbs – 4 Discos de 5Lbs – 8 discos de 10 Lbs.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manillares antideslizantes en PVC.</p> <p>Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>

<p>Instalación Parque Biosaludable Comuna Ciudadela del Norte Barrio San Sebastián</p>	<p>1</p>	<p>PATADA ATRÁS</p> 	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – 80x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o taponos a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Rieles de los discos en tubería de 3/4" inoxidable debidamente curvada y mecanizada, la maquina debe incluir un peso total de 105 Lbs en discos redondos de fundición distribuidos de la siguiente manera: 2 Discos de 2,5Lbs – 4 Discos de 5Lbs – 8 discos de 10 Lbs.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Acabados en pintura electrostática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	<p>1</p>	<p>PRESS PECHO</p> 	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – 80x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o taponos a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Espaldares y asientos en lámina de 2,5mm troquelada con textura antideslizante.</p> <p>Rieles de los discos en tubería de 3/4" inoxidable debidamente curvada y mecanizada, la maquina debe incluir un peso total de 105 Lbs en discos redondos de fundición distribuidos de la siguiente manera: 2 Discos de 2,5Lbs – 4 Discos de 5Lbs – 8 discos de 10 Lbs.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o</p>


			<p>9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manillares antideslizantes en PVC.</p> <p>Acabados en pintura electrostática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	<p>SENTADILLA</p> 	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – 80x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm, Tubería de 1 ½" espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o taponos a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Rieles de los discos en tubería de 3/4" inoxidable debidamente curvada y mecanizada, la maquina debe incluir un peso total de 105 Lbs en discos redondos de fundición distribuidos de la siguiente manera: 2 Discos de 2,5Lbs – 4 Discos de 5Lbs – 8 discos de 10 Lbs.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Acabados en pintura electrostática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	HOMBRO/TRICEPS	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – 80x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir</p>



			<p>corrosión del tubo. Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas. Rieles de desplazamiento de los discos en tubería de 3/4" inoxidable debidamente curvada y mecanizada, la maquina debe incluir un peso total de 105 Lbs en discos redondos de fundición distribuidos de la siguiente manera: 2 Discos de 2,5Lbs – 4 Discos de 5Lbs – 8 discos de 10 Lbs. Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto. La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión. Manillares antideslizantes en PVC. Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
<p>Instalación Parque Biosaludable Comuna Ciudadela del Norte Barrio Portón del Guamo</p>	<p>1</p>	<p>PATADA ATRÁS</p> 	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – 80x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG. Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo. Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas. Rieles de los discos en tubería de 3/4" inoxidable debidamente curvada y mecanizada, la maquina debe incluir un peso total de 105 Lbs en discos redondos de fundición distribuidos de la siguiente manera: 2 Discos de 2,5Lbs – 4 Discos de 5Lbs – 8 discos de 10 Lbs. Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto. La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión. Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>

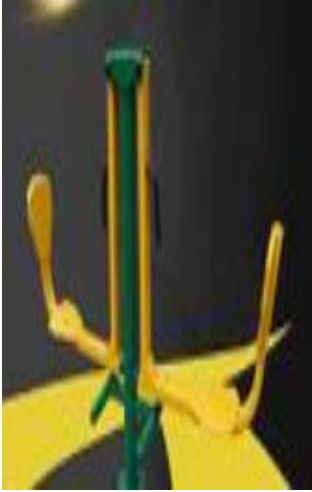

	1	<p>PRESS PECHO</p> 	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – 80x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Espaldares y asientos en lámina de 2,5mm troquelada con textura antideslizante.</p> <p>Rieles de los discos en tubería de 3/4" inoxidable debidamente curvada y mecanizada, la maquina debe incluir un peso total de 105 Lbs en discos redondos de fundición distribuidos de la siguiente manera: 2 Discos de 2,5Lbs – 4 Discos de 5Lbs – 8 discos de 10 Lbs.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manillares antideslizantes en PVC.</p> <p>Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	<p>SENTADILLA</p> 	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – 80x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Rieles de los discos en tubería de 3/4" inoxidable debidamente curvada y mecanizada, la maquina debe incluir un peso total de 105 Lbs en discos redondos de fundición distribuidos de la siguiente manera: 2 Discos de</p>



			<p>2,5Lbs – 4 Discos de 5Lbs – 8 discos de 10 Lbs. Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto. La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión. Acabados en pintura electrostática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	<p>HOMBRO/TRICEPS</p> 	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – 80x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG. Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo. Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o taponos a presión, debidamente aseguradas. Rieles de desplazamiento de los discos en tubería de 3/4" inoxidable debidamente curvada y mecanizada, la maquina debe incluir un peso total de 105 Lbs en discos redondos de fundición distribuidos de la siguiente manera: 2 Discos de 2,5Lbs – 4 Discos de 5Lbs – 8 discos de 10 Lbs. Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto. La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión. Manillares antideslizantes en PVC. Acabados en pintura electrostática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>



<p>Instalación Parque Biosaludable Comuna Cerro de Oro Barrio Betania</p>	<p>1</p>	<p>PONY</p> 	<p>Tubería PTC: 40x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – Tubería en acero AISI redonda de Ø88,9 mm espesor 2,5mm y Ø1" espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG. El tubo de la estructura principal debe de estar cubierto en la parte superior con tapa metálica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo. Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas. Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto. Asientos en lámina de 2,5mm troquelada con textura antideslizante. La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión. Manilares antideslizantes en PVC. Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	<p>1</p>	<p>ASCENSOR DOBLE</p> 	<p>Tubería PTC: 40x40mm espesor 2,5mm debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura, 50x50mm espesor 2,5mm debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura –. Tubería en acero AISI redonda de Ø114 mm espesor 2,5mm, tubería en acero AISI redonda de Ø3/4", tubería en acero AISI redonda de Ø1 1/2" espesor 2,5mm unida por soldadura MIG. Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo. Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas. Espaldares y asientos en lámina de 2,5mm troquelada con textura antideslizante. Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto. La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p>

			<p>Manillares antideslizantes en PVC. Acabados en pintura electrostática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	<p>TWISTER</p> 	<p>Base redonda en lámina de 2,5mm alfajor troquelada con textura antideslizante. Tubería PTC: 80x40mm espesor 2,5mm debidamente, tubería en acero AISI redonda de Ø3/4", Tubería en acero AISI redonda de Ø114 mm espesor 2,5mm, El tubo de la estructura principal debe de estar cubierto en la parte superior con tapa metálica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo. Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas. La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión. Manillares antideslizantes en PVC. Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto. Acabados en pintura electrostática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	<p>ELÍPTICA</p>	<p>Tubería PTC: 50x30mm espesor 2,5mm, -. Tubería en acero AISI redonda de Ø88,9 mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG, tubería en acero AISI redonda de Ø1" espesor 2,5mm. Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo. Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas. Biela elaborada en Lamina HR 1/2". Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una</p>


			<p>debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>Pedales en lámina de 2,5mm alfajor para evitar deslizamientos de los usuarios y troquelada con una perforación para evitar empozamiento.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manilares antideslizantes en PVC.</p> <p>Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	<p>DOBLE SWINGER o VAI VEN</p> 	<p>Tubería redonda AISI en acero de 4" de e=2,5mm. Tubo en acero AISI Ø 1" e=2,5mm. Tubería rectangular de 80x40 Tubería cuadrada de 50x50 - Lamina alfajor de 2,5mm. Disco 3/8" Ø 260 mm agujeros de fijación - Fijación por medio de soldadura MIG.</p> <p>Cubierto con pintura electrostática ideal para intemperie, colores institucionales.</p>
	1	<p>COLUMPIO DOBLE</p>	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura, 90x50mm espesor 2,5mm debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura -. Tubería en acero AISI redonda de Ø114 mm espesor 2,5mm, tubería en acero AISI redonda de Ø3/4", tubería en acero AISI redonda de Ø1 1/2" espesor 2,5mm unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o taponés a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Espaldares y asientos en lámina de 2,5mm troquelada con textura antideslizante.</p>


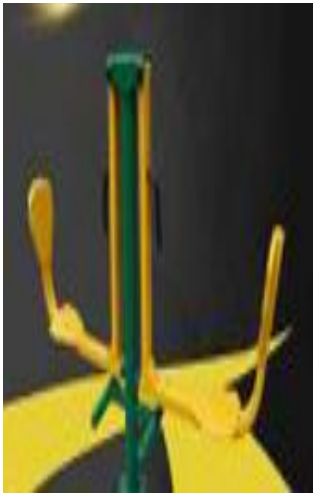
			<p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manilares antideslizantes en PVC.</p> <p>Acabados en pintura electrostática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	<p>BARRA PARALELA</p> 	<p>Tubería en acero AISI redonda de Ø114 mm espesor 2,5mm Tubería SCH: Ø1" debidamente curvado mecanizado sin juntas de soldadura.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manilares antideslizantes en PVC.</p> <p>Acabados en pintura electrostática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	<p>PECTORAL SENTADA DOBLE</p>	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura, -. Tubería en acero AISI redonda de Ø114 mm espesor 2,5mm, tubería en acero AISI redonda de Ø 1", espesor 2,5mm unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir</p>



			<p>corrosión del tubo. Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas. Espaldares y asientos en lámina de 2,5mm troquelada con textura antideslizante. Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto. La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión. Manillares antideslizantes en PVC. Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	<p>CAMINADOR AÉREO</p> 	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – Tubería en acero AISI redonda de Ø114 mm espesor 2,5mm y Ø1" espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG. Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo. Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas. Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto. Pedales en lámina de 2,5mm alfajor para evitar deslizamientos de los usuarios y troquelada con una perforación para evitar empozamiento. La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión. Manillares antideslizantes en PVC. Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>



	1	<p>CICLA</p> 	<p>Tubería en acero AISI redonda de Ø88,9 mm espesor 2,5mm y tubería en acero AISI redonda de Ø3/4", espesor 2,5mm unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>Asientos en lámina de 2,5mm troquelada con textura antideslizante.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manillares antideslizantes en PVC.</p> <p>Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
<p>Instalación Parque Biosaludable Comuna Cerro de Oro Barrio La Sulfana</p>	1	<p>PONY</p> 	<p>Tubería PTC: 40x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – Tubería en acero AISI redonda de Ø88,9 mm espesor 2,5mm y Ø1" espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG.</p> <p>El tubo de la estructura principal debe de estar cubierto en la parte superior con tapa metálica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>Asientos en lámina de 2,5mm troquelada con textura antideslizante.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manillares antideslizantes en PVC.</p> <p>Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>


7	1	<p>ASCENSOR DOBLE</p> 	<p>Tubería PTC: 40x40mm espesor 2,5mm debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura, 50x50mm espesor 2,5mm debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura -. Tubería en acero AISI redonda de Ø114 mm espesor 2,5mm, tubería en acero AISI redonda de Ø3/4", tubería en acero AISI redonda de Ø1 ½" espesor 2,5mm unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Espaldares y asientos en lámina de 2,5mm troquelada con textura antideslizante.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manillares antideslizantes en PVC.</p> <p>Acabados en pintura electrostática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	<p>TWISTER</p> 	<p>Base redonda en lámina de 2,5mm alfajor troquelada con textura antideslizante.</p> <p>Tubería PTC: 80x40mm espesor 2,5mm debidamente, tubería en acero AISI redonda de Ø3/4", Tubería en acero AISI redonda de Ø114 mm espesor 2,5mm,</p> <p>El tubo de la estructura principal debe de estar cubierto en la parte superior con tapa metálica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manillares antideslizantes en PVC.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p>


			Acabados en pintura electrostática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.
	1	<p>ELÍPTICA</p> 	<p>Tubería PTC: 50x30mm espesor 2,5mm, -. Tubería en acero AISI redonda de Ø88,9 mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG, tubería en acero AISI redonda de Ø1" espesor 2,5mm.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Biela elaborada en Lamina HR ½".</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>Pedales en lámina de 2,5mm alfajor para evitar deslizamientos de los usuarios y troquelada con una perforación para evitar empozamiento.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manilares antideslizantes en PVC.</p> <p>Acabados en pintura electrostática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	<p>DOBLE SWINGER o VAI VEN</p>	<p>Tubería redonda AISI en acero de 4" de e=2,5mm. Tubo en acero AISI Ø 1" e=2,5mm. Tubería rectangular de 80x40 Tubería cuadrada de 50x50 - Lamina alfajor de 2,5mm. Disco 3/8" Ø 260 mm agujeros de fijación - Fijación por medio de soldadura MIG.</p> <p>Cubierto con pintura electrostática ideal para intemperie, colores institucionales.</p>


			
	1	<p>COLUMPIO DOBLE</p> 	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura, 90x50mm espesor 2,5mm debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura -. Tubería en acero AISI redonda de Ø114 mm espesor 2,5mm, tubería en acero AISI redonda de Ø3/4", tubería en acero AISI redonda de Ø1 ½" espesor 2,5mm unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Espaldares y asientos en lámina de 2,5mm troquelada con textura antideslizante.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manillares antideslizantes en PVC.</p> <p>Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	BARRAS PARALELA	<p>Tubería en acero AISI redonda de Ø114 mm espesor 2,5mm Tubería SCH: Ø1" debidamente curvado mecanizado sin juntas de soldadura.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas</p>

			<p>completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manillares antideslizantes en PVC.</p> <p>Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	<p>PECTORAL SENTADA DOBLE</p> 	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura, -. Tubería en acero AISI redonda de Ø114 mm espesor 2,5mm, tubería en acero AISI redonda de Ø 1", espesor 2,5mm unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Espaldares y asientos en lámina de 2,5mm troquelada con textura antideslizante.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manillares antideslizantes en PVC.</p> <p>Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	<p>CAMINADOR AÉREO</p>	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura - Tubería en acero AISI redonda de Ø114 mm espesor 2,5mm y Ø1" espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser</p>

			<p>cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>Pedales en lámina de 2,5mm alfajor para evitar deslizamientos de los usuarios y troquelada con una perforación para evitar empozamiento.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manillares antideslizantes en PVC.</p> <p>Acabados en pintura electrostática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	CICLA 	<p>Tubería en acero AISI redonda de Ø88,9 mm espesor 2,5mm y tubería en acero AISI redonda de Ø3/4", espesor 2,5mm unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>Asientos en lámina de 2,5mm troquelada con textura antideslizante.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manillares antideslizantes en PVC.</p> <p>Acabados en pintura electrostática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
Instalación Parque Biosaludable	1	VAIVEN	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura, tubería 80x40mm espesor 2,5mm -. Tubería en acero AISI redonda</p>

<p>Vereda Alto Bonito</p>			<p>de Ø114mm espesor 2,5mm y Ø1" espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG. El tubo de la estructura principal debe de estar cubierto en la parte superior con tapa metálica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo. Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas. Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto. Pedales en lámina de 2,5mm alfajor para evitar deslizamientos de los usuarios y troquelada con una perforación para evitar empozamiento. La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión. Manillares antideslizantes en PVC. Acabados en pintura electrostática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	<p>1</p>	<p>ELÍPTICA</p> 	<p>Tubería PTC: 50x30mm espesor 2,5mm, -. Tubería en acero AISI redonda de Ø88,9 mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG, tubería en acero AISI redonda de Ø1" espesor 2,5mm. Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo. Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas. Biela elaborada en Lamina HR 1/2". Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto. Pedales en lámina de 2,5mm alfajor para evitar deslizamientos de los usuarios y troquelada con una perforación para evitar empozamiento. La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión. Manillares antideslizantes en PVC. Acabados en pintura electrostática con alta resistencia a</p>

	1	SKI 	<p>la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p> <p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – Tubería en acero AISI redonda de Ø114 mm espesor 2,5mm y Ø1" espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>Pedales en lámina de 2,5mm alfajor para evitar deslizamientos de los usuarios y troquelada con una perforación para evitar empozamiento.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manillares antideslizantes en PVC.</p> <p>Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
Instalación Parque Biosaludable Km41	1	PRESS PECHO 	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – 80x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Espaldares y asientos en lámina de 2,5mm troquelada con textura antideslizante.</p> <p>Rieles de los discos en tubería de 3/4" inoxidable debidamente curvada y mecanizada, la maquina debe incluir un peso total de 105 Lbs en discos redondos de fundición distribuidos de la siguiente manera: 2 Discos de 2,5Lbs – 4 Discos de 5Lbs – 8 discos de 10 Lbs.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o</p>

			<p>9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manillares antideslizantes en PVC.</p> <p>Acabados en pintura electrostática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	<p>PRENSA DE PIERNA</p> 	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – 80x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o taponés a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Espaldares y asientos en lámina de 2,5mm troquelada con textura antideslizante.</p> <p>Rieles de los discos en tubería de 3/4" inoxidable debidamente curvada y mecanizada, la maquina debe incluir un peso total de 105 Lbs en discos redondos de fundición distribuidos de la siguiente manera: 2 Discos de 2,5Lbs – 4 Discos de 5Lbs – 8 discos de 10 Lbs.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manillares antideslizantes en PVC.</p> <p>Acabados en pintura electrostática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	HOMBRO/TRICEPS	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura – 80x40mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas</p>

			<p>troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Rieles de desplazamiento de los discos en tubería de 3/4" inoxidable debidamente curvada y mecanizada, la maquina debe incluir un peso total de 105 Lbs en discos redondos de fundición distribuidos de la siguiente manera: 2 Discos de 2,5Lbs – 4 Discos de 5Lbs – 8 discos de 10 Lbs.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manillares antideslizantes en PVC.</p> <p>Acabados en pintura electrostática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	<p>ELÍPTICA</p> 	<p>Tubería PTC: 50x30mm espesor 2,5mm, -. Tubería en acero AISI redonda de Ø88,9 mm espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG, tubería en acero AISI redonda de Ø1" espesor 2,5mm.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Biela elaborada en Lamina HR 1/2".</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>Pedales en lámina de 2,5mm alfajor para evitar deslizamientos de los usuarios y troquelada con una perforación para evitar empozamiento.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manillares antideslizantes en PVC.</p> <p>Acabados en pintura electrostática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde),</p>

	1	<p>DOMINADAS Y FONDOS ABDOMEN</p> 	<p>con su respectivos certificados de calidad.</p> <p>Tubería PTC: 80x40mm espesor 2,5mm, – Tubería en acero AISI redonda de Ø114 mm espesor 2,5mm y Ø1" espesor 2,5mm debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura, unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manilares antideslizantes en PVC.</p> <p>Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>
	1	<p>VAIVEN</p> 	<p>Tubería PTC: 50x50mm espesor 2,5mm, debidamente curvada mecanizado sin juntas de soldadura, tubería 80x40mm espesor 2,5mm –. Tubería en acero AISI redonda de Ø114mm espesor 2,5mm y Ø1" espesor 2,5mm, unida por soldadura MIG.</p> <p>El tubo de la estructura principal debe de estar cubierto en la parte superior con tapa metálica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Todas las zonas que estén expuestas y puedan generar corrosión deben de ir cubiertas con tapas o tapones a presión, debidamente aseguradas.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>Pedales en lámina de 2,5mm alfajor para evitar deslizamientos de los usuarios y troquelada con una perforación para evitar empozamiento.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Manilares antideslizantes en PVC.</p> <p>Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a</p>

			la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.
	1	<p>SENTADILLA SISSY</p> 	<p>Tubería en acero AISI redonda de Ø60,33 mm espesor 2,5mm unida por soldadura MIG.</p> <p>Los tubos de las estructuras principales deben de ser cubiertos en la parte superior con tapas metálicas troqueladas con terminación semi esférica, soldadas completamente, para evitar el paso del agua y prevenir corrosión del tubo.</p> <p>Base redonda de anclaje de Ø260mm, espesor 3/8" o 9,5mm, con 4 agujeros de fijación de 25mm. Cada una debe de ir anclada a una losa de concreto de área 50x50 cm con 10cm de espesor, debe de ser anclada al piso por medio de una estructura metálica o canastilla incrustada al concreto.</p> <p>La tornillería empleada debe de ser en acero inoxidable AISI 304, con alta resistencia a la corrosión.</p> <p>Acabados en pintura electroestática con alta resistencia a la intemperie, colores institucionales (rojo, blanco y verde), con su respectivos certificados de calidad.</p>

NOTA: LAS IMÁGENES UTILIZADAS SIRVEN DE REFERENCIA PARA ILUSTRAR LO REQUERIDO EN ESTE PROCESO.

CUANDO LA INSTALACIÓN DE LOS ELEMENTOS SE REALICE EN ZONAS VERDES, QUEDA A CARGO DEL CONTRATISTA REALIZARLA UTILIZANDO CASTILLOS DE HIERRO (5/8) DE 0.25*0.25 mts, por 0.50 mts de longitud.

DEBERÁ EL CONTRATISTA DISTRIBUIR LAS MAQUINAS GARANTIZANDO UN AREA DE CIRCULACIÓN QUE PERMITA LA CORRECTA UTILIZACIÓN DE LOS ELEMENTOS, CONTANDO CON UN AREA PERIMETRAL ALREDEDOR DE CADA EQUIPO EN MATERIAL DE PIEDRA TRITURADA CON UNA DIMENSIÓN DE 1 MT * 1.20 MTS, EVITANDO DE ESTA MANERA EL DETERIORO DE LOS ELEMENTOS AL EVITAR EL EMPOZAMIENTO DE AGUA Y EL CRECIMIENTO DE MALEZA.

Nota: Está a cargo del contratista el suministro de los materiales necesarios para la instalación y la mano de obra.

CUANDO LA INSTALACIÓN DE LOS ELEMENTOS SE REALICE EN ZONAS DURAS, QUEDA A CARGO DEL CONTRATISTA UTILIZAR DADOS DE CONCRETO CON CASTILLOS DE HIERRO DE 500*900 MM, EN DONDE SE TENGA UN AREA DE CIRCULACIÓN QUE PERMITA LA CORRECTA UTILIZACIÓN DE LOS ELEMENTOS, A FIN DE GARANTIZAR LA ESTABILIDAD DE LOS ELEMENTOS.

GRUPO 2.

NOMBRE DEL PROYECTO	NOMBRE DEL PROYECTO	DIRECCION	ESPECIFICACIONES – PARQUES EN MADERA
La Macarena	Instalación de Parque Infantil en la Comuna Macarena - Granjas Estambul	Barrio Granjas Estambul	<p>4 Casetas con techo U.B. de un columpio, argollas, trapecio y escalera marina 1 malla incluida 3 rodaderos en fibra de vidrio 1 deslizadero en fibra de vidrio de 4,00 mts 1 deslizadero en fibra de vidrio de 2,40 mts 1 pasamanos para deslizadero 1 arenera redonda (no incluye arena) 1 puente rampa 1 tubo de bomberos 1 escalera de troncos 1 malla puente 1 malla vertical 1 puente colgante 1 túnel en fibra de vidrio 1 protección túnel 3 barras fijas 4 UB de 4 columpios 1 pasamanos 1 juego de argollas 1 juego de trapecio 10 cerramientos 4 plataformas</p> <p>Las especificaciones mínimas que deben de tener el parque en madera son: Madera pino patula con sales, Tubería acero galvanizado, Tornillería galvanizada, Malla en polipropileno, Columpios en fibra de vidrio o fibralona con cadena galvanizada rodamientos dobles buje acero y torneado.</p>

Tesorito	Instalación de Parque Infantil en la Comuna Tesorito	Ciudadela La Enea – Parque de la Juventud	<p>3 Casetas con techo 1 deslizadero en fibra de vidrio 1 pasamanos para deslizadero 1 malla inclinada 2 escaleras de acceso 1 puente rampa 1 escalera de troncos 1 Puente Colgante 1 Túnel en fibra de vidrio 1 Protección Túnel 3 Barras Fijas 1 Pasamanos 1 Juego de argollas 1 Juego de trapecio 9 Cerramientos 1 Arenera redonda (No incluye arena) U.B. de tres columpios U.B de un columpio, argollas, trapecio y escalera marina Las especificaciones mínimas que deben de tener el parque en madera son: Madera pino patula con sales, Tubería acero galvanizado, Tornillería galvanizada, Malla en polipropileno, Columpios en fibra de vidrio o fibralona con cadena galvanizada rodamientos dobles buje acero y torneado.</p>
Corregimiento Colombia	Instalación Parque Biosaludable Km 41	Km 41 – Zona comunal Km 41 Contiguo al CIC	<p>2 Balancines de dos puestos 1 deslizadero en fibra de vidrio 1 escalera de acceso 2 columpio 1 pasamanos para deslizadero Madera de pino patula inmunizada al vacío-presión con sales tipo C, tubería acero galvanizado, tornillería galvanizada, columpios en fibra de vidrio o fibralona con cadena galvanizada, rodamientos doble acerado y torneado.</p>
San José	Complementación parque en madera Parque San José	Cra 26 Calle 27k No. 15k-16	<p>2 Balancines de dos puestos 1 deslizadero en fibra de vidrio 1 escalera de acceso 2 columpio 1 pasamanos para deslizadero Madera de pino patula inmunizada al vacío-presión con sales tipo C, tubería acero galvanizado, tornillería galvanizada, columpios en fibra de vidrio o fibralona con cadena galvanizada, rodamientos doble acerado y torneado.</p>

- El contratista deberá cumplir el contrato de conformidad con las especificaciones técnicas y la propuesta económica presentada para el proceso; los requerimientos que en virtud del contrato le haga el supervisor o directamente la Secretaría de Desarrollo Social, y al cumplimiento de las demás actividades que se encaminen a la cabal ejecución de sus obligaciones contractuales.
- Los elementos a suministrar deben corresponder exactamente a las especificaciones solicitadas, de lo contrario la propuesta será rechazada.

4. MODALIDAD DE SELECCIÓN

El régimen jurídico aplicable al presente proceso de selección, el cual comprende las etapas precontractual, contractual y post contractual, es el previsto en el Estatuto General de Contratación de la Administración Pública, previsto en el marco de la Ley 80 de 1993, en atención a la reforma introducida por la Ley 1150 de 2007, y en el Decreto 1082 de 2015, así como en lo previsto en la Ley 1474 de 2011, y en el Decreto Ley 019 de 2012.

Teniendo en cuenta la cuantía definida para el presente proceso, la modalidad a utilizar es la Selección Abreviada, Procedimiento de Menor Cuantía, de conformidad con lo estipulado en la ley 1150 de 2007 artículo 2 numeral 2 literal b), **Selección abreviada.** *“La Selección abreviada corresponde a la modalidad de selección objetiva prevista para aquellos casos en que por las características del objeto a contratar, las circunstancias de la contratación o **la cuantía** o destinación del bien, obra o servicio, puedan adelantarse procesos simplificados para garantizar la eficiencia de la gestión contractual. (...) b) Se entenderá por menor cuantía los valores que a continuación se relacionan, determinados en función de los presupuestos anuales de las entidades públicas expresados en salarios mínimos legales mensuales...”* y en lo establecido en el Decreto 1082 de 2015, decreto reglamentario del sector administrativo de Planeación Nacional.

Que de acuerdo con el presupuesto del Municipio de Manizales, para la vigencia 2019 la menor cuantía para contratar será hasta de 650 SMLMV, es decir desde \$53.827.540,01 hasta \$538.275.400 para la actual vigencia fiscal, encontrándose la presente contratación dentro de la cuantía establecida, de conformidad con la circular No. 001 de 2019 expedida por la Secretaría Jurídica.

Por lo anterior, ésta contratación se registrará por la Ley 80 de 1993, Ley 1150 de 2007 (numeral 2, del artículo 2), el Decreto 1082 de 2015 (artículo 2.2.1.2.1.2.20), y en lo que no se encuentre particularmente regulado, se aplicarán las normas vigentes aplicables a la materia, en conjunto con las reglas previstas en el pliego de condiciones, adendas, resoluciones y documentos que se expidan con ocasión del presente proceso contractual.

5. PLAZO DE EJECUCIÓN DEL CONTRATO:

Desde la suscripción del acta de inicio hasta el 13 de diciembre de 2019, previa aprobación de la garantía única.

La garantía única deberá ser presentada dentro de los tres (3) días siguientes a la publicación a la aceptación de la oferta.

6. PLAZO, LUGAR Y FORMA PARA PRESENTAR OFERTAS:

El plazo para presentar las ofertas será el indicado en el CRONOGRAMA del Pliego de Condiciones Definitivo.

Las ofertas deberán ser presentadas en la Oficina de la Urna de Cristal, ubicada en la Calle 19 No 21 -44, Piso 1, Centro Administrativo Municipal CAM, en el Municipio de Manizales.

7. PRESUPUESTO OFICIAL:

El presupuesto oficial asignado para la Selección Abreviada de Menor Cuantía, equivale a la suma de **DOSCIENTOS CINCO MILLONES SETENTA Y CINCO MIL QUINIENTOS SETENTA Y SEIS PESOS COP (\$205.075.576) IVA INCLUIDO**, cifra que de acuerdo a lo proyectado, permite atender las necesidades actuales que tiene la institución.

Para adelantar el proceso contractual se cuenta con el siguiente certificado de disponibilidad presupuestal:

CDP	DEPENDENCIA	RUBRO	DENOMINACION	REGISTRO	VALOR
084	SECRETARÍA DE DESARROLLO SOCIAL	29-1-3-11-44-1-25-3	Desarrollo de Proyectos presentados por JAL	298084	\$182.539.826
085	SECRETARÍA DE DESARROLLO SOCIAL	29-1-3-11-44-1-25-3	Desarrollo de Proyectos presentados por JAL	298085	\$22.535.750

8. INDICACIÓN SI LA CONTRATACIÓN SE ENCUENTRA COBIJADA POR ACUERDO COMERCIAL:

De conformidad con el artículo 2.2.1.2.4.1.1 de Decreto 1082 de 2015 y atendiendo la recomendación de Colombia Compra Eficiente, a través del Manual Para el manejo de los Acuerdos Comerciales en los Procesos de Contratación, se incluye en el presente documento la lista de Acuerdos Comerciales aplicables al Proceso de Contratación, de conformidad con la siguiente tabla:

Tratado	Entidad Estatal Incluida	Presupuesto Del Proceso De Contratación	Excepción Aplicable Al Proceso De	Proceso De Contratación Cubierto Por El
---------	--------------------------	---	-----------------------------------	---

44

			Superior Al Valor Del Acuerdo Comercial	Contratación	Acuerdo Comercial
Alianza del Pacífico.	Chile	SI	NO	N/A	NO
	México	NO	N/A	N/A	NO
	Perú.	SI	NO	N/A	NO
Canadá		NO	N/A	N/A	NO
Chile		SI	NO	N/A	NO
Corea		NO	N/A	N/A	NO
Costa Rica		SI	NO	N/A	NO
Estados AELC		SI	NO	N/A	NO
Estados Unidos		NO	N/A	N/A	NO
México		NO	N/A	N/A	NO
Triángulo Norte	El Salvador	NO	N/A	N/A	NO
	Guatemala	SI	NO	N/A	NO
	Honduras	NO	N/A	N/A	NO
Unión Europea		SI	NO	N/A	NO
Comunidad Andina.		SI	SI	NO	SI

En consecuencia el Municipio de Manizales deberá dar a los bienes y servicios de los Estados con quienes Colombia ha suscrito un Acuerdo Comercial, el mismo trato que da a los bienes y servicios colombianos cuando un Acuerdo Comercial es aplicable a un Proceso de Contratación.

De conformidad con el Manual para el manejo de los Acuerdos Comerciales en los Procesos de Contratación Versión M-MACPC-14, el Municipio de Manizales dará a los servicios prestados por proponentes de la Comunidad Andina de Naciones – CAN, (Bolivia, Ecuador y Perú) el mismo trato que da a los servicios colombianos. La única excepción a los servicios de proponentes de la CAN es el servicio de transporte aéreo para el cual no hay trato nacional.

El Municipio de Manizales concederá a dichos bienes y servicios el puntaje adicional de que trata la Ley 816 de 2003 y la preferencia a los bienes y servicios nacionales en caso de empates prevista en el numeral 1 del artículo 2.2.1.1.2.2.9. del Decreto 1082 de 2015.

9. CONVOCATORIA LIMITADA A MIPYMES:

De acuerdo a lo previsto en los artículos 2.2.1.2.4.2.2 y 2.2.1.2.4.2.3 del decreto 1082 de 2015, si el presente proceso de contratación es inferior a ciento veinticinco mil dólares de los estados unidos de américa (USD125.000.00), liquidados con la tasa de cambio que para el efecto determina el ministerio de comercio, industria y turismo, la presente convocatoria puede limitarse a Mipymes siempre y cuando se reciban solicitudes de por lo menos tres (03) Mipymes. Valor Umbral: \$377.079.000

En este caso y en aplicación de lo dispuesto en el artículo 2.2.1.2.4.2.3. del decreto 1082 de 2015, la convocatoria se limitará a Mipymes nacionales con domicilio en el Municipio de Manizales, cuando se cumplan los requisitos para la limitación.

10. ENUMERACIÓN Y BREVE DESCRIPCIÓN DE LAS CONDICIONES PARA PARTICIPAR EN EL PROCESO DE CONTRATACIÓN.

Se informa que los requisitos habilitantes para participar en el presente proceso de selección abreviada de Menor Cuantía están contenidos en el proyecto de pliego de condiciones, siendo estos de orden jurídico, financiero, organizacional, experiencia y clasificación en el RUP del proponente en los códigos UNSPSC

11. PRECALIFICACIÓN

En el presente proceso de contratación no hay lugar a precalificación.

12. CRONOGRAMA

13.

ETAPA	FECHA/ AÑO 2019		LUGAR
	DESDE	HASTA	
PUBLICACIÓN DEL AVISO DE CONVOCATORIA	30 de agosto		SECOP
PUBLICACIÓN DE ESTUDIOS PREVIOS	30 de agosto		SECOP
PUBLICACIÓN PROYECTO DE LOS PLIEGOS DE CONDICIONES	30 de agosto	06 de Septiembre	SECOP
RECEPCIÓN DE OBSERVACIONES	30 de agosto	06 de Septiembre	CALLE 19 #21-44, PISO 1, OFICINA URNA DE CRISTAL cesar.marquez@manizales.gov.co
SOLICITUD LIMITACION A MIPYMES	30 de agosto	04 de Septiembre	CALLE 19 #21-44, PISO 1, OFICINA URNA DE CRISTAL cesar.marquez@manizales.gov.co
RESPUESTA Y PUBLICACIÓN DE OBSERVACIONES	09 de Septiembre		SECOP
PUBLICACIÓN DE PLIEGO DE CONDICIONES DEFINITIVOS	09 de Septiembre		SECOP
MANIFESTACIÓN O INSCRIPCIÓN DE OFERENTES INTERESADOS	09 de Septiembre	Hasta el 12 Septiembre a las 10:00 am	CALLE 19 #21-44, PISO 1, OFICINA URNA DE CRISTAL
SORTEO CONSOLIDACIÓN DE OFERENTES	12 Septiembre a las 10:15 am		CALLE 19 #21-44, PISO 1, OFICINA URNA DE CRISTAL
RECEPCIÓN DE OFERTAS	Hasta el 16 Septiembre a las 14:00 horas		CALLE 19 #21-44, PISO 1, OFICINA URNA DE CRISTAL

EVALUACIÓN DE OFERTAS	16 Septiembre	17 Septiembre	CALLE 19 #21-44, PISO 1, OFICINA URNA DE CRISTAL
TRASLADO DEL INFORME DE EVALUACIÓN DE OFERTAS	18 Septiembre	20 Septiembre	SECOP CALLE 19 #21-44, PISO 1, OFICINA URNA DE CRISTAL
ADJUDICACIÓN CONTRATO	23 Septiembre		
PUBLICACIÓN DEL ACTO ADMINISTRATIVO DE ADJUDICACIÓN	23 Septiembre	SECOP	
PLAZO PARA LA SUSCRIPCIÓN CONTRATO, PARA EL REGISTRO PRESUPUESTAL, APORTAR LOS DOCUMENTOS PARA EL PERFECCIONAMIENTO DEL CONTRATO Y LA EJECUCIÓN DEL MISMO Y PUBLICACIÓN EN EL SECOP.	DENTRO DE LOS CINCO (5) DIAS HÁBILES SIGUIENTES A LA ADJUDICACION		

14.

Adicionalmente, el interesado en participar podrá solicitar por escrito al correo electrónico cesar.marquez@manizales.gov.co cualquier información relacionada con el proceso contractual aquí indicado.

Manizales, 30 de Agosto de 2019.